

✓ Durchführung gesichert! ⓘ

Stanztechnik und Feinschneiden von Blechteilen

Technologie, Auslegung, Gestaltung und Praxiswissen

Beginn:
24.09.2025 - 09:00 Uhr



Flex: Ostfildern
oder Online

Veranstaltungsnr.: 35907.00.004

Präsenz oder
Online

Ende:
25.09.2025 - 16:30 Uhr

Leitung

EUR 1.250,00
(MwSt.-frei)

Dauer:
2,0 Tage

Gerd Roggatz
N2-Tech GmbH

Mitgliederpreis ⓘ

EUR 1.125,00
(MwSt.-frei)

Alle Referent:innen

BESCHREIBUNG

Umgeformte Blechteile spielen in vielen Bereichen des industriellen Bedarfs eine große Rolle – z.B. im Maschinen- und Anlagenbau und in der Fahrzeugtechnik. Bei der Entwicklung dieser Blechteile ist es entscheidend, das Fertigungsverfahren auszuwählen, welches hinsichtlich Qualität und Kosten am besten geeignet ist. Dabei müssen Werkzeugkonzepte, Toleranzen und Fertigungsverfahren optimal aufeinander abgestimmt werden. Dieses Seminar stellt die Besonderheiten bei der Umformung von Blechteilen praxisnah dar.

Ziel der Weiterbildung

Sie erhalten einen Überblick über das Stanzen und Feinschneiden. Ein wichtiger Aspekt ist die Entwicklung des Streifenbildes sowie die Konzeption und Auslegung der Werkzeuge. Sie lernen einzuschätzen, welches Verfahren, das geeignetere in Bezug auf Qualität oder Kosten ist. Das Seminar wird durch einen Exkurs zu Werkstoffen sowie Kühl- und Schmiermitteln und deren Peripherie ergänzt, ebenso lernen Sie neueste Entwicklungen in der Pressentechnik kennen.

IMMER TOP!

Unser Qualitätsversprechen



Seit über 65 Jahren gehört die Technische Akademie Esslingen (TAE) mit Sitz in Ostfildern – nahe der Landeshauptstadt Stuttgart – zu Deutschlands größten Weiterbildungs-Anbietern für berufliche und berufsvorbereitende Qualifizierung im technischen Umfeld. Unser Ziel ist Ihr Erfolg. Egal ob Seminar, Zertifikatslehrgang oder Fachtagung, unsere Veranstaltungen sind stets abgestimmt auf die Bedürfnisse von Ingenieuren sowie Fach- und Führungskräften aus technisch geprägten Unternehmen. Dabei können Sie sich stets zu 100 Prozent auf die Qualität unserer Angebote verlassen. Warum das so ist?

PROGRAMM

Mittwoch, 24. und Donnerstag, 25. September 2025

1. Tag 9.00 bis 11.45 und 13.15 bis 17.15 Uhr

2. Tag 9.00 bis 11.45 und 13.15 bis 16.30 Uhr

Einführung und Überblick (G. Roggatz)

1. Möglichkeiten des Feinschneidens (M. Soldati)

- Grundlagen der Feinschneidtechnologie
- Beschaffenheit der Feinschnittfläche, Grenzen und Möglichkeiten des Feinschneidens
- Werkzeugsysteme
- Werkstoffe, Schmierstofffilm
- Feinschneidpressen, Steuerung und Peripheriegeräte

2. Bruderer Stanzautomaten (R. Baiker)

- Pressenaufbau
- Wiederholgenauigkeit
- Das Besondere an Bruderer Stanzautomaten

3. Stanz- und Feinschneidöle (J. Schulz)

- Aufgaben des Schmierstoffs
- Schmierstoffe – Stand der Technik und chlorhaltige Öle
- Tribologische Probleme (Wechselwirkungen von Additiven)
- der Gesamtprozess (Schmierstoffapplikation / Reinigung)
- allgemeine Voraussetzungen für Versuche

4. Standzeitorientierung durch die Gesamtbetrachtung von Hartmetall UND Beschichtung (M. Voigt, O. Klein)

- Hartmetalle
- Hartfräsen
- Ultrakurzpuls-Laserbearbeitung

5. Stickstoff-Federsysteme, wenig beachtet, meist gebraucht (G. Roggatz)

- Arten von Stickstoff-Federsystemen
- Vor- und Nachteile von Stickstoff-Federsysteme
- Gesetzliche Vorgaben

6. Werkzeugstähle für das Stanzen komplexer Teile (N. Wulbieter)

- Ausfallursachen von Aktivwerkzeugen
- Beanspruchungsgerechte Stahlauswahl
- Wärmebehandlung von Werkzeugstahl

7. Prozesssicherheit und hohe Standzeiten durch angepasste PVD-Schichten (R. Hocke)

- Oberflächenpräparation
- Schichtauswahl
- Applikationen

8. Gewindeformen im Stanzwerkzeug (St. Schröder)

- Elektronisches Gewindeformen
- korrekte Auswahl
- Einsatz

9. Standardisierung im Werkzeugbau (Th. Enz)

- Möglichkeiten
- Vorteile
- Planung

10. Führungselemente in Stanzwerkzeugen (G. Roggatz)

- Strategien
- Geräte
- Vorteile

11. Schlussbesprechung (G. Roggatz)

TEILNEHMER:INNENKREIS

Das Seminar richtet sich an Fach- und Führungskräfte aus Entwicklung, Konstruktion, Werkzeugkonstruktion, Arbeitsvorbereitung, Werkzeugbau und Produktion.

REFERENT:INNEN



Ronald Baiker

Area Sales Manager, BRUDERER GmbH, Dortmund



Thomas Enz

Meusburger Georg GmbH & Co. KG, Wolfurt (Österreich)



Richard Hocke

Produktmanager Stanz- und Umformtechnik, voestalpine eifeler Coating GmbH, Düsseldorf



Olaf Klein

Head of Sales Metal Forming Tools, Oerlikon Balzers Coating Germany GmbH, Bingen



Gerd Roggatz

N2-Tech GmbH, Dauchingen

Weitere Veranstaltungen

[StanzTagung](#)



Stefan Schröder

Leiter Gewindeapplikation, FIBRO GmbH, Haßmersheim



Prof. Dr. Dipl.-Chem. Joachim Schulz

ML Lubrication GmbH, Schweinfurt



Marco Soldati

Qcision AG, Lyss (Schweiz)



Maximilian Voigt

Segment Account Manager, CERATIZIT Hard Material Solutions S.à r.l.,
Mamer (Luxemburg)



Dr.-Ing. Nils Wulbieter

voestalpine High Performance Metals Deutschland GmbH,



VERANSTALTUNGSORT

Technische Akademie Esslingen

An der Akademie 5

73760 Ostfildern

Die TAE befindet sich im Südwesten Deutschlands im Bundesland Baden-Württemberg – in unmittelbarer Nähe zur Landeshauptstadt Stuttgart. Unser Schulungszentrum verfügt über eine hervorragende Anbindung und ist mit allen Verkehrsmitteln gut und schnell zu erreichen.



GEBÜHREN UND FÖRDERMÖGLICHKEITEN

Die Teilnahme beinhaltet [Verpflegung](#) (vor Ort) sowie ausführliche Unterlagen.

Preis:

Die Teilnahmegebühr beträgt:

1.250,00 € (MwSt.-frei) vor Ort

1.250,00 € (MwSt.-frei) pro Teilnehmer live online

Fördermöglichkeiten:

Bei einem Großteil unserer Veranstaltungen profitieren Sie von bis zu 70 % Zuschuss aus der [ESF-Fachkursförderung](#).

Bisher sind diese Mittel für den vorliegenden Kurs nicht bewilligt. Dies kann verschiedene Gründe haben. Wir empfehlen Ihnen daher, Kontakt mit unserer [Anmeldung](#) aufzunehmen. Diese gibt Ihnen gerne Auskunft über die Förderfähigkeit der Veranstaltung.

Weitere Bundesland-spezifische Fördermöglichkeiten finden Sie [hier](#).

Inhouse Durchführung:

Sie möchten diese Veranstaltung firmenintern bei Ihnen vor Ort durchführen? Dann fragen Sie jetzt ein individuelles [Inhouse-Training](#) an.